

New Hope – Lambertville Bridge Rehabilitation Project

FACT SHEET



Background

The New Hope-Lambertville Bridge connects the New Hope, PA., and Lambertville, NJ. commercial centers. The bridge was last rehabilitated in 2004. Inspections show it to be in “fair condition” with a wide range of issues/deficiencies, including the following:

- Paint system nearing point of rapid decline
- Some steel members have corrosion, and other damage
- Some connection bolts missing
- Walkway panels nearing end of service life
- Areas of deteriorated or missing mortar/stones in abutments and piers
- Truss bearings need cleaning and relubrication
- Bridge roadway and walkway lighting and electrical systems at end of useful life
- Security camera system needs replacement.

Project Goals

- Extend the bridge’s operational service life
- Improve safety; put the bridge in a good state of repair
- Mitigate major repairs and protracted lane closures for a minimum of 15 years
- Replace aging walkway panels with an improved slip-resistant system.
- Improve customer, community, and visitor experience

Scope of Work

- Clean and repaint bridge’s steel-truss superstructure
- Replace current walkway panels with foam-core fiber-reinforced-polymer panels
- Re-anodize the current aluminum walkway railing
- Repair steel components that exhibit corrosion and other damage
- Re-anodize existing aluminum walkway railing
- Upgrade roadway and walkway lighting to an energy-efficient LED system; replace electrical wiring and connections
- Install a programmable color-changing LED lighting system to highlight the bridge’s profile
- Replace select deteriorated approach sidewalk sections
- Upgrade security camera system and install up to two additional walkway cameras

Anticipated Travel/Impacts (2023 and 2024)

- December – periodic off-peak alternating single-lane travel restrictions
- January to early April – Walkway shutdown (free shuttle bus service to be provided)
- January through early April – uninterrupted NJ-bound travel lane closure (toll-free detour via Route 202 bridge)
- Mid-April to Late-May – Walkway reopens by Shad Fest; uninterrupted traffic shift with PA-bound traffic in downstream lane, continuation of NJ-bound traffic detour via Route 202 Bridge
- Late May to September – Bridge fully opened on weekends by Memorial Day; NJ-bound traffic detour via Route 202 continues weekdays only

Updated Schedule (Sept. 22, 2023)

- Open houses held in mid-June; public comment period on preliminary designs ended June 30
- Final design – completed in mid-September
- Construction put out for bids – September 19
- Anticipated contract award – November
- Project mobilization – late 2023
- Full-time traffic, pedestrian impacts begin – January 2024 (Single-lane open in PA-direction only)
- Travel impacts end – August 2024
- Project completion – Fall 2024

Bridge History/Characteristics

- Constructed in 1904 for former New Hope Delaware Bridge Company
- Replaced former wooden covered bridge destroyed in October 1903 flood
- Privately tolled crossing 106 years; public non-tolled bridge 103 years
- Owned/operated by Delaware River Joint Toll Bridge Commission (DRJTBC) since July 1987
- Funded by revenues the Commission collects at its eight toll bridges
- Steel Pratt-truss bridge
- Gross Vehicle Weight Restriction: 4 tons
- Average 12,400 vehicles crossed daily in 2022
- Commission’s most painted/photographed bridge

Project Contact: Jodee Inscho,
Director of Community Affairs

Phone: 267-394-6561

Email: CommunityAffairs@drjtbc.org



Proyecto de Rehabilitación del Puente New Hope-Lambertville

HOJA DE HECHOS



Contexto

El puente New Hope-Lambertville conecta los centros comerciales New Hope, PA., y Lambertville, NJ. El puente se rehabilitó por última vez en 2004. Las inspecciones muestran que se encuentra en “condiciones aceptables” con una amplia gama de problemas/deficiencias, incluyend los siguientes:

- Sistema de pintura acercándose al punto de declive rápido
- Algunas vigas de acero tienen corrosión y otros daños
- Faltan algunos tornillos de conexión
- Paneles del área peatonal cerca del final de su vida útil
- Áreas de mortero/piedras deterioradas o faltantes en estribos y pilares
- Los cojinetes de armadura necesitan limpieza y relubricación
- Sistemas eléctricos y de iluminación de caminos y pasarelas de puentes al final de su vida útil
- El sistema de cámaras de seguridad necesita reemplazo

Objetivos del Proyecto

- Prolongar la vida útil del puente
- Mejorar la seguridad; poner el puente en buen estado
- Mitigar las reparaciones importantes y los cierres prolongados de carriles durante un mínimo de 15 años
- Reemplazar los paneles del área peatonal con un sistema antideslizante mejorado
- Mejorar la experiencia de los clientes, la comunidad y los visitantes

Proposito del proyecto

- Limpieza y repintado de la armadura de acero del puente
- Eliminar paneles del area peatonal actual y reemplazarlos con paneles de polímero reforzado con fibra de espuma resistentes al deslizamiento
- Volver a anodizar la barandilla de pasarela de aluminio actual
- Reparación de componentes de acero que presenten corrosión y otros daños
- Renovación la baranda peatonal de aluminio existente
- Instalación de un sistema de iluminación arquitectónica y sustitución del alumbrado existente
- Instalar un sistema de iluminación LED programable que cambia de color para resaltar el perfil del puente
- Reemplazar secciones de acera de acceso deteriorados seleccionadas
- Actualizaciones del sistema de cámaras de seguridad e instale hasta dos cámaras de pasarela adicionales

Viajes Anticipados/Impactos (2023 and 2024)

- Diciembre: restricciones periódicas de viaje en un solo carril alternas fuera de las horas pico
- De enero a principios de abril: cierre de área peatonal (se brindará un servicio de autobús gratuito)
- De enero a principios de abril: cierre ininterrumpido de carriles con destino a NJ (desvío sin cargo a través del puente de la Ruta 202)
- Mediados de abril a fines de mayo: El área peatonal vuelve a abrir por Shad Fest; cambio de tráfico ininterrumpido con tráfico con destino a PA en el carril descendente, continuación del desvío de tráfico con destino a NJ a través del puente de la Ruta 202
- Fines de mayo a septiembre: el puente se abre por completo los fines de semana para el Día de los Caídos; El desvío de tráfico hacia NJ a través de la Ruta 202 continúa solo entre días de semana

Calendario Actualizado (22 de Septiembre de 2023)

- Jornadas de puertas abiertas a mediados de junio; el período de comentarios públicos sobre diseños preliminares finalizó el 30 de Junio.
- Diseño final - completado a mediados de Septiembre
- Construcción para subasta – 19 de Septiembre
- Adjudicación de contrato anticipada – Noviembre
- Movilización del proyecto – finales de 2023
- Tráfico a tiempo completo, impactos peatonales comienzan: Enero de 2024 (un carril abierto únicamente en dirección PA)
- Finalizan los impactos en los viajes: Agosto de 2024
- Finalización del Proyecto: Otoño de 2024

Historia y Características del puente

- Construido en 1904 para la antigua New Hope Delaware Bridge Company
- Se reemplazó el antiguo puente de madera destruido en la inundación de octubre de 1903
- Cruce con peaje privado 106 años; puente público sin peaje 103 años
- Propiedad/operado por la Comisión Conjunta de Puentes de Peaje del Río Delaware (DRJTBC) desde julio de 1987
- Financiado por los ingresos que la Comisión recauda en sus ocho puentes de peaje
- Puente de armadura Pratt de acero
- Restricción de peso bruto del vehículo: 4 toneladas
- Promedio de 12.400 vehículos cruzados diariamente en 2022
- El puente más pintado/fotografiado de la Comisión

Contacto del proyecto: Jodee Inscho,
Director de Asuntos Comunitarios
Phone: 267-394-6561
Email: CommunityAffairs@drjtbc.org

